



Colunas octogonais

Constituição:

Lanços tronco-piramidais de secção octogonal, com comprimentos até 12metros.

Para alturas superiores a 12m, as colunas são constituídas por dois lanços encaixados telescopicamente.

Tipo de fixação:

Fixação por flange Fixação por enterramento

Matéria-Prima:

Chapa de aço laminada a quente, com especificações segundo a norma NP10025.

Octagonal columns

Body:

Columns composed by stretches of pyramidalfrustum geometry with octagonal section up to 12m in height

For heights over 12m, the columns are composed by two stretches telescopically fitted.

Attachment to the ground:

By flange plate and anchor bolts Ground planted

Raw Material:

Hot rolled steel plate with characteristics

Material com aptidão à soldadura por alta frequência e com propriedades químicas adequadas à galvanização a quente.

Soldadura:

Processo MIG-MAG com adição de material.

Galvanização:

Galvanização interior e exterior por imersão a quente, de acordo com a norma ISO1461.

Dimensionamento:

Dimensionadas segundo a norma EN-40. Verificação do comportamento mecânico com recurso a análises de elementos finitos. Gama de modelos testada em laboratórios de ensaios mecânicos destrutivos.

Acessórios opcionais:

Montagem de braços do tipo: Simples, Duplo, Triplo ou Quádruplo. Montagem de adaptacões para projectores.

Acabamento:

Galvanizado natural Galvanizado e pintado/lacado (RAL à escolha)

according to standard EN 10025.

Steel suitability for high frequency welding and with chemical properties suitable for hot-dip galvanization.

Welding:

MIG-MAG process with material addition.

Galvanization:

Inner and outer hot-dip galvanization, according to ISO1461 standard.

Design:

Designed according to EN-40 standard.

Verification of mechanical behavior using finite element analysis.

Model of column tested in destructive test benches.

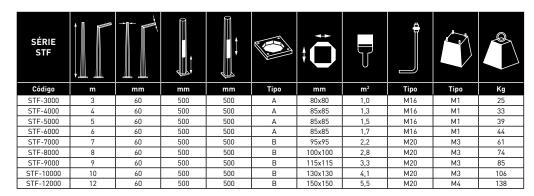
Opcional acessories:

Assembly of the following types of brackets: Single, Double, Triple or Quadruple. Assembly of brackets for projectors.

Finishing:

Natural galvanized
Galvanized and painted/lacquered (RAL to choose)





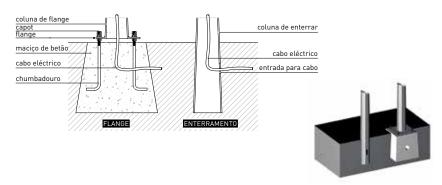
SÉRIE STE						‡		
Código	m	mm	mm	mm	mm	mm	m²	Kg
STE-3000	3	60	800	500	500	80x80	1,0	33
STE-4000	4	60	800	500	500	85x85	1,3	39
STE-5000	5	60	1000	500	500	85x85	1,5	47
STE-6000	6	60	1000	500	500	85x85	1,7	51
STE-7000	7	60	1000	500	500	95x95	2,2	63
STE-8000	8	60	1200	500	500	100x100	2,8	81
STE-9000	9	60	1200	500	500	115x115	3,3	93
STE-10000	10	60	1500	500	500	130x130	4,1	120
STE-12000	12	60	1700	500	500	150x150	5,5	161

PROFUNDIDADE DE ENTERRAMENTO BURIAL DEPTH									
	< 4m 5m - 7m 8m - 9m 10m 12m	800mm 1000mm 1200mm 1500mm 1700mm							

TIPO DE FLANGE FLANGE TYPE	D	d	
	TIPO A	260	200
d	TIPO B	400	300

Tipo de fixação

Attachment to the ground



Braços

Brackets

Montagem:

Por encaixe telescópico no topo da coluna.

Configurações opcionais:

Em casos pontuais, poderão ser usadas soluções de braços fixados a meio da coluna.

Mediante pedido do cliente, poderão ser fabricadas outras configurações e dimensões para os braços.

Assembly:

Flush mounted on top of the column.

Other configurations:

In particular cases the arms may be set in the middle of the column.

Upon requested, other configurations and dimensions for the brackets may be manufactured.

Adaptações de projectores

Brackets for projectors

Montagem:

Por encaixe telescópico no topo da coluna.

Configurações opcionais:

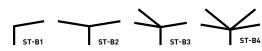
Mediante pedido do cliente, poderão ser fabricadas outras configurações e dimensões para as adaptações de projectores.

Assembly:

Flush mounted on top of the telescopic column.

Opcional configurations:

Upon requested, other configurations and dimensions for the brackets may be manufactured.









Número de projectores Number of projectors

Tipo de projector
Type of projector

Type of projector

Type of projector

Type of projector

Type of projector

Disposição de projectores a definir to define

